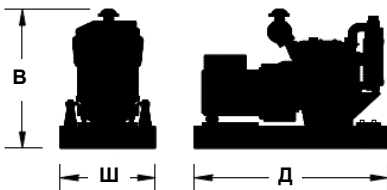


| | | | | |
|---|---------|--|------------|---------------------|
| МОДЕЛЬ | | DPA 15E | | |
| Основная мощность | | 12 кВА / 9,6 кВт | | |
| Резервная мощность | | 13,25 кВА / 10,6 кВт | | |
| • Габариты | | | | |
| Длина (Д) | 1400 мм |  | | |
| Ширина (Ш) | 700 мм | | | |
| Высота (В) | 1432 мм | | | |
| Масса ДГУ в сборе | 410 кг | | | |
| Объем топливного бака | 29л | | | |
| • Расход топлива | | Загрузка | л/ч | Автономия, ч |
| | | 75% | 3 | 9,7 |
| | | 100% | 4,1 | 7,1 |
| • Двигатель | | PERKINS | | |
| Модель | | 403D-15 G | | |
| Объем | | 1,496 л | | |
| Число цилиндров | | 3 | | |
| Охлаждение | | Жидкостное | | |
| Частота вращения двигателя | | 1500 об/мин | | |
| Регулятор частоты вращения | | механический | | |
| • Система охлаждения | | | | |
| Объем системы охлаждения | | 6 л | | |
| Подогреватель охлаждающей жидкости | | ✓ | | |
| Расход воздуха вентилятора | | 36,6 м ³ /мин | | |
| • Система смазки | | | | |
| Ёмкость системы смазки | | 5,5 л | | |
| Расход масла на угар | | 0,78 % от расхода топлива | | |
| • Система воздухообеспечения | | | | |
| Турбонаддув | | ✗ | | |
| Расход воздуха на сгорание | | 1,08 м ³ /мин | | |
| • Система выпуска отработанных газов | | | | |
| Поток отработанных газов | | 2,88 м ³ /мин | | |
| Температура отработанных газов | | 490 °С | | |
| Максимально допустимое противодавление | | 10,2 кПа | | |
| Диаметр выходной трубы глушителя | | 2,5" | | |
| • Батарея | | | | |
| 1 Батарея | | 12В 60 АЧ 540А | | |
| • Генератор | | | | |
| SINCRO | | | | |
| Модель | | FT4MDS, 14,3 кВА | | |
| Напряжение | | 400/230В, 50 Гц | | |
| Регулятор напряжения | | Компаундный | | |